

UNITE DE PREPARATION AUTOMATIQUE DE POLYMERE
Catalogue de produits



Fabricant :

MIVALT s. r. o.

Prokofjevova 23, Brno 623 00, Czech Republic, N° imm. :28262239

Tél.: +420 513 036 228

Mob. : +420 775 660 062

Courriel : mivalt@mivalt.eu

Site Internet : www.mivalt.eu

DESSCRIPTIF DE L'EQUIPEMENT

L'unité de préparation de polymère automatique est utilisée pour préparer, diluer et maturer une solution de polymère en vue du dosage ultérieur aux équipements physico-chimiques, des équipements de déshydratation notamment de la série MP-DW.

L'unité est composée de chambres de stockage et de mélange. La chambre inférieure (de stockage) a pour fonction de disposer d'un polymère préparé et mûri en vue du dosage par pompe de reprise vers l'utilité en aval, la chambre supérieure (de mélange) est utilisée pour préparer la solution : mélange du floculant avec l'eau de dilution.

Les deux chambres sont équipées de sondes de niveau.

FONCTIONNEMENT

La préparation du polymère est asservie par baisse de niveau depuis la chambre inférieure.

Lors d'un cycle de préparation, la vanne de transfert gravitaire entre les deux chambres se ferme, l'électrovanne de remplissage en eau de dilution sur la chambre supérieure s'ouvre jusqu'au niveau haut (batch de remplissage). Ensuite, la vis de dosage de polymère est mise en service sur un temps donné permettant via sa capacité horaire de définir un poids de pulvérulent et donc une concentration.

Dans le cas d'un polymère en émulsion, c'est le temps de fonctionnement de la pompe qui se substitue au temps de fonctionnement de la vis.

Dès lors où le cycle de préparation est terminé, l'électrovanne d'eau étant fermée, le dosage de polymère commercial étant arrêté, la vanne pilotée de transfert entre les deux chambres s'ouvre permettant de transférer gravitairement le polymère préparé de la chambre de préparation (supérieure) vers la chambre de dosage (inférieure).

L'unité de préparation automatique est équipée d'un coffret électrique dédié ainsi que d'un IHM intégré permettant de contrôler les différentes fonctions de la centrale :

- Temps de fonctionnement,
- Gestion des alarmes,
- Etc...

L'unité peut être prévue et fournie pour du polymère à base de pulvérulent ou d'émulsion.

Dans le cas de pulvérulent, la trémie de stockage supérieure est munie de câbles chauffants ainsi que d'un vibreur par électro-aimant.

CARACTERISTIQUES GENERALES

ACTIONNEURS COMMUNS

| | |
|-----------------------------------|--|
| Vitesse d'agitation | 290 tours/min |
| Asservissement de niveau | 5 électrodes capacitives |
| Vanne de transfert entre chambres | Actionneur électrique type 6/4 |
| Alimentation en eau de dilution | Electrovanne $\frac{3}{4}$ ' |
| Vidange de la chambre inférieure | Par vanne $\frac{1}{4}$ de tour manuelle |
| Visualisation de niveau | Par tube extérieur translucide |

MODELE A POUDRE

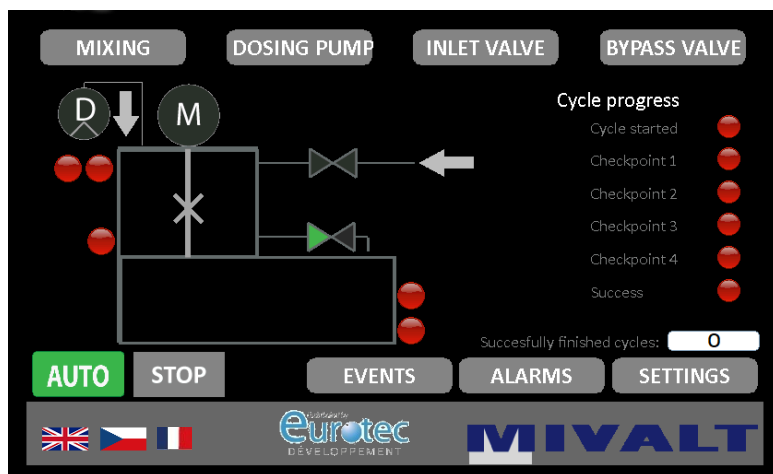
| | |
|---------------------------|------------------------------------|
| Vitesse de la vis | 56 tours/min |
| Matériaux de la trémie | DIN 1.4301 (AISI304) |
| Résistance chauffante | 10w – 230 VAC |
| Vibreux | Par solénoïde – 40w – 20N |
| Gestion de la température | Par mesure locale (20 / 95°c env.) |
| Capacité de la trémie | 10 L (version standard) |
| Capacité du doseur | 15 Kg/heure |

MODELE A EMULSION

| | |
|--------------------|---------------------------|
| Type de pompe | Pompe à membrane / piston |
| Marque de la pompe | INJECTA |
| Débit maximum | 85 L/h |
| Diamètre de piston | 48 mm |
| Pression maximum | 10 bars |
| Vitesse maximum | 58 tours/min |
| Type de régulation | Manuelle |

GUIDE DE CHOIX

| Modèle | Matériaux des cuves | Forme | Volume de préparation en L | Volume de dosage en L | Type de polymère | Débit du soutirage maximum | Poids (kg) | P (Kw) |
|--------------------------|---------------------|---------------|----------------------------|-----------------------|------------------|----------------------------|------------|--------|
| ASP220/110-SS-C | DIN1.4301 (AISI304) | Rectangulaire | 110 | 220 | Emulsion | 300 | 150 | 1 |
| ASP220/110-SS-P | DIN1.4301 (AISI304) | Rectangulaire | 110 | 220 | Poudre | 80 | 170 | 1.1 |
| ASP250/150-PP-C | PP Polypropylène | Cylindrique | 150 | 250 | Emulsion | 430 | 120 | 1 |
| ASP250/150-PP-P | PP Polypropylène | Cylindrique | 150 | 250 | Poudre | 130 | 140 | 1.1 |
| ASP700/450-PP-C | PP Polypropylène | Cylindrique | 450 | 700 | Emulsion | 1200 | 200 | 1 |
| ASP700/450-PP-P | PP Polypropylène | Cylindrique | 450 | 700 | Poudre | 400 | 220 | 1.1 |
| ASP1500/1450-SS-C | DIN1.4301 (AISI304) | Rectangulaire | 1400 | 1550 | Emulsion | 4200 | 500 | 1 |
| ASP1500/1450-SS-P | DIN1.4301 (AISI304) | Rectangulaire | 1400 | 1550 | Poudre | 1300 | 500 | 1.1 |



Equipement distribué en FRANCE par :

EUROTEC DEVELOPPEMENT

Z.I LE Douarin – Guénin

56150 BAUD – France

+33 2 97 25 24 64

contact@eurotec-dev.fr

export@eurotec-dev.fr

www.eurotecwater.com