Distributed by
eurotec
DÉVELOPPEMENT

ASP Préparation automatique de polymère

Catalogue produit

MIVALT

MIVALT

ASP
Préparation automatique de polymère

Description produit

L'unité de préparation automatique de polymère est utilisée pour préparer, diluer et maturer en automatique une solution de polymère notamment en vue de déshydratater des boues ou prétraiter des effluents. L'équipement se compose d'une première cuve de préparation et d'une seconde de reprise / dosage. La partie stockage permet la reprise du floculant maturé vers le point d'usage, la chambre ou cuve supérieure (de mélange) est utilisée pour préparer la solution.
Les deux chambres sont équipées d'asservissements de niveau. Lorsque le niveau polymère est inférieur à un certain niveau, un nouveau cycle de préparation est déclenché.

Lorsqu'un cycle de préparation démarre, la vanne de transfert entre les deux chambres est fermée, la vanne d'alimentation en eau potable / industrielle ou du réseau (électrovanne) est ouverte. Dès lors où la chambre de mélange est remplie d'eau, le dispositif de dosage du polymère (pompe pour solution liquide ou distributeur de poudre) se met en fonctionnement, ainsi que l'agitateur. Une fois que le mélange de la solution contenue est terminé (via une temporisation prédéterminée), la solution est transférée dans la chambre de stockage en ouvrant la vanne de transfert. Ce transfert test effectué gravitairement. La concentration de la solution est définie par la durée de fonctionnement du dispositif de dosage, connaissant son débit sur une échelle de temps.
L'ASP (Unité automatique de préparation de polymère) est équipée ou non d'un coffret de commande, le cas échéant avec IHM (écran tactile) pour faire fonctionner l'équipement, configurer les différents temps de marche et d'arrêt et acquitter les éventuels défauts ou alarmes.
L'ASP STATION est proposée soit pour une préparation à base de poudre ou une préparation à base d'émulsion. Si la version polymère en poudre est utilisée, la trémie du distributeur de poudre est équipée de câbles chauffants pour éviter le figeage du polymère et d'un solénoïde vibrant pour faire descendre le polymère dans la tremie de dosage.

« D'autres modes automatiques de fonctionnement sont possibles »

MIVALT

Paramètres

Modèle	Matériel	Forme de l'équipement	Cuve de Mélange [l]	Cuve de stockage [l]	Type de polymère	Production Max. [l/h]	Puissance [kW]	Poids [kg]
ASP220/110-SS-C	(AISI304)	Rectangulaire	110	220	Liquide	300	1	150
ASP220/110-SS-P	(AISI304)	Rectangulaire	110	220	Poudre	80	1.1	170
ASP250/150-PP-C	polypropylene	Cylindrique	150	250	Liquide	430	1	120
ASP250/150-PP-P	polypropylene	Cylindrique	150	250	Poudre	130	1.1	140
ASP700/450-PP-C	polypropylene	Cylindrique	450	700	Liquide	1200	1	200
ASP700/450-PP-P	polypropylene	Cylindrique	450	700	Poudre	400	1.1	220
ASP1500/1450-SS-C	(AISI304)	Rectangulaire	1400	1550	Liquide	4200	1	500

MIVALT

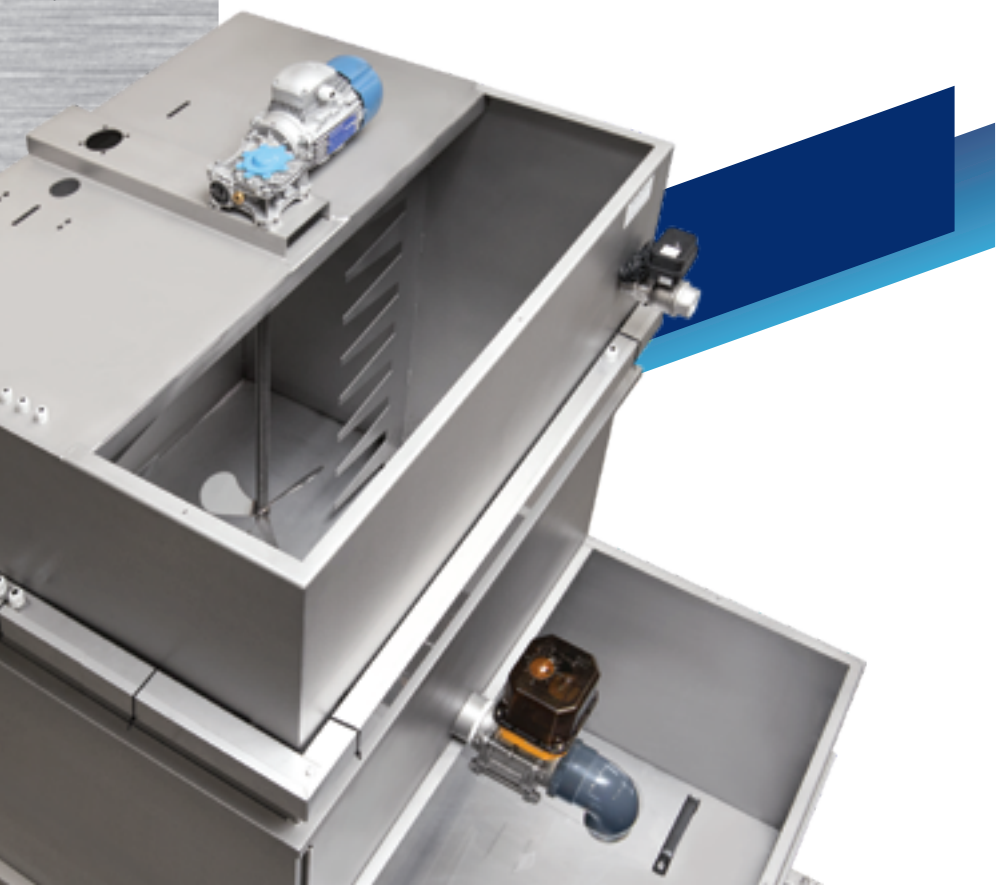
Distributed by eurotec DÉVELOPPEMENT

MIVALT s. r. o.
Hlinky 972/34, Brno 603 00
Czech Republic

www.mivalt.eu

EUROTEC DÉVELOPPEMENT S.A.S.
Z.I Le Douarin
56150 GUENIN - FRANCE
+33 2 97 25 24 64

commercial@eurotec-dev.fr
export@eurotec-dev.fr
www.eurotecwater.com



Fabricant tchèque